

DESCRIPTION

La gamme **SB 100** a été développée pour améliorer la **fiabilité** face aux environnements industriels ou semi-industriels. En effet, le concept "**fanless**" offre une solution **stable** dans le temps (basse consommation, pas de ventilateur, convection et refroidissement naturel).

Le **faible encombrement** permet une installation en armoire ou en coffret. Enfin, le nombre de ports d'E/S permet de raccorder plusieurs périphériques(USB, RS232, LPT1, PS/2, Etc...)

CARACTERISTIQUES

- Jusqu' à **5 ans** de garantie.
- Processeur **Atom basse consommation**.
- Construction **alliage aluminium**
- Composants de **qualité**
- **Fanless**
- Faible **encombrement**
- Périphériques **d'E/S** en nombres
- Design et fabrication CKS

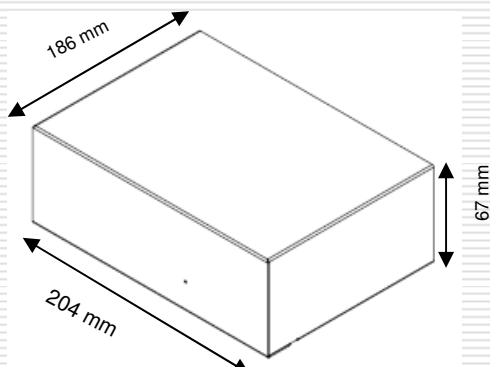


GENERALITES

Puissance électrique	15 W
Température stockage	-20°C à + 70°C
Temp. fonctionnement	0°C à + 50°C
Poids	3,5 Kg
Dimensions	185 mm x 204 mm x 67 mm

SPECIFICATIONS

Processeur	Intel® Atom™ N270 1.6Ghz processor
Mémoire	1024 Mo (jusqu'à 4 Go)
Disque SSD	160 Go HDD ou 1 Go to 4 Go SSD
Port série	4 x RS232 + port imprimante LPT1
Port USB	4 x USB2
Clavier:	1 x PS2
Souris	1 x PS2
Port Ethernet	2 x GIGA LAN
Video	VGA
Système d'exploitation	XPe, XP Pro FES ou Windows 7
Alimentation	12 VDC ou 120-240 VAC en externe



67 mm